



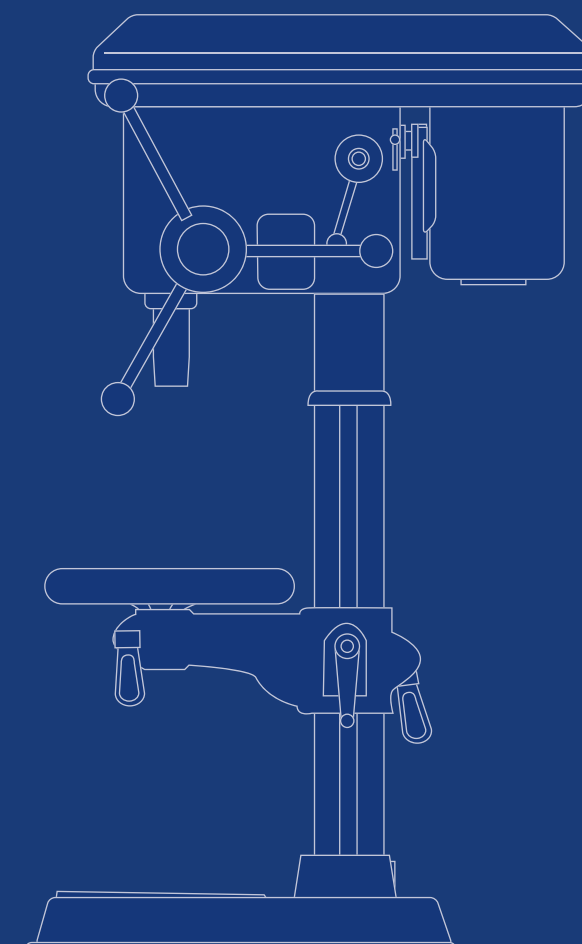
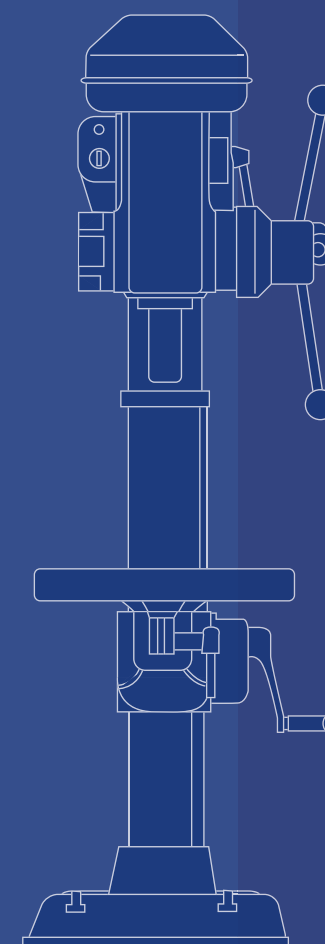
ENKOH'S 遠州工業株式会社

本社 〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町 397
TEL (053) 447-4117 (直通) FAX (053) 448-7738

ボール盤 総合 カタログ

DRILL PRESS
TAPPING MACHINE

安全装置付ボール盤
ドリリング専用ボール盤
タッピング兼用ボール盤
タッピ



ENKOH'S
DRILL PRESS
TAPPING MACHINE

エンコースのボール盤
遠州工業株式会社

ボール盤・タッピング盤機種選定一覧表

				ドリリング専用				
				手動			自動送り付	数値制御
				ESD250	ESD350S	ESD460	ESD460AF	ESD460AA
				5～6ページ			7ページ	8ページ
加工能力	ドリリング		S45C	φ2-8	φ3-13	φ4-23	φ4-23	φ4-20
			FC200	φ2-8	φ3-13	φ4-23	φ4-23	φ4-20
	タッピング		S45C					
			FC200					
主軸の上下動 (mm)				60	80	120	120	110
モーター	200W	100V	4P	○				
	200W	200V	4P	○				
	250W	100V	4P		○			
	250W	200V	4P		○			
	400W	100V	4P		○	○		
	400W	200V	4P		○			
	750W	200V	4P			○	○	
	750W	200V	6P					
	1.5kw	200V	4P					
	1.5kw	200V	6P					○ (インバータ)
テーブル				角	丸・角	丸・角	丸・角	丸
特殊仕様	主軸即時停止付 (ESSシリーズ) ※200Vのみ				○	○	○	標準装備
	ESD950				○			
	ESD1050					○	○	
	ESM350				○			
オプション	ロングコラム (200mm・500mm)				○	○	○	
安全オプション	主軸カバー			○	○	○	○	○
	ベルトカバーメカロック 注)別仕様のメカロック標準装備			○	○	○	○	○
	ベルトカバーインターロック 注)主軸即時停止付機種のみ			○	○	○	○	○

ドリリングタッピング兼用					タッピング専用		
手動			ベルト掛け 替 え 不 要	自動送り付 (ドリリングのみ)	手動	自動送り付	
ESD350NT	ESD350NTA	ESD460MT	ESS460MT-QCR	EUD500	EST300	EST24AA	EST38AA
9～10ページ			11ページ	12ページ	13ページ	14ページ	
φ3-13	φ3-13	φ4-23	φ4-23	φ4-32			
φ3-13	φ3-13	φ4-23	φ4-23	φ4-32			
M3-10	M3-10	M4-14	M4-14	M4-16	M2-6	M2-4	M3-8
M3-12	M3-12	M4-18	M4-18	M4-20	M2-6	M2-4	M3-8
75	75	120	120	140	50	45	45
	○ (耐熱)						
○ (耐熱)					○ (耐熱)	○ (耐熱)	○ (耐熱)
		○	○				
				○			
				○			
丸・角	丸・角	丸・角	丸・角	丸	丸・角	丸・角	丸・角
○		○	標準装備	○		標準装備	標準装備
○	○						
		○					
○	○						
○	○	○	○		○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	注○	注○
○		○	○	○		○	○
						フットスイッチ仕様	

目次

機種選定一覧表 … 1,2
ボール盤の各部名称と仕様 … 3

安全仕様

ESSシリーズ・安全オプション … 4

標準機種

ESD250 …… 5,6
ESD350S …… 5,6
ESD460 …… 5,6
ESD460AF …… 7
ESD460AA …… 8
ESD350NT …… 9,10
ESD350NTA …… 9,10
ESD460MT …… 9,10
ESS460MT-QCR … 11
EUD500 …… 12
EST300 …… 13
EST24AA …… 14
EST38AA …… 14

特殊仕様

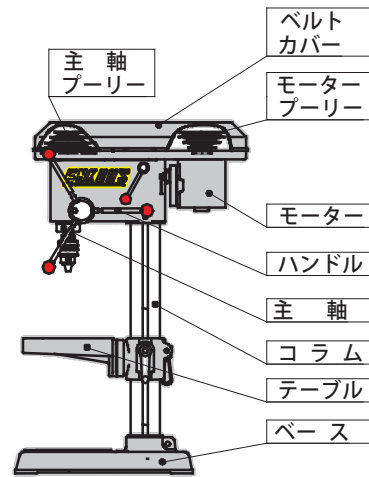
連立型 (ESM350) …… 15
ロングスイング (ESD950, ESD1050)
…………… 16

オプション (周辺機器) … 17, 18
サービス …… 18

ボール盤の各部名称と仕様

各部の名称

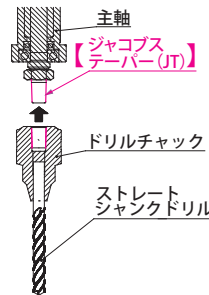
本体図と各部名称



主軸テーパの違い

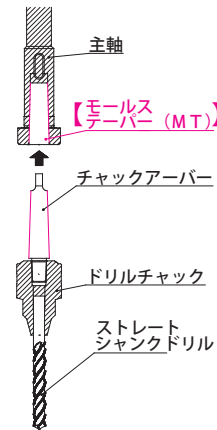
【ジャコブステーパ(JT)】

JT対応機は、主軸の先端が凸形状になっています。



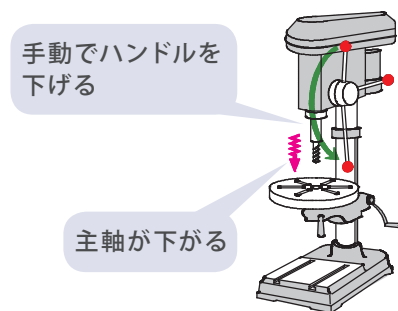
【モールステーパ(MT)】

MT対応機は、主軸の先端が凹形状になっています。



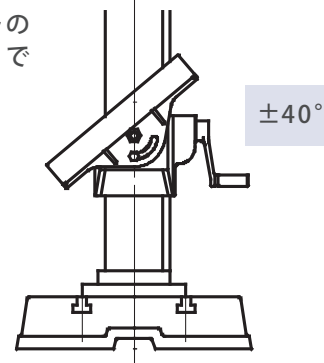
ボール盤のタイプ

手動タイプ



角テーブルの傾き

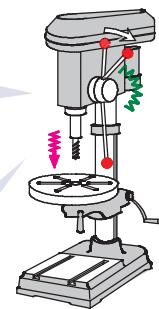
角テーブルはテーブルの角度を最大で40度まで振ることが出来ます



自動送りタイプ

○ESD460AF

手でハンドルを横に倒すと主軸の自動クラッチが入る

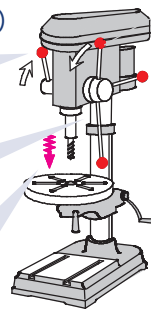


主軸が下がる

○EUD500 (ドリリングのみ)

①手で補助ハンドルを上を持ち上げる

②手でハンドルを下げると主軸の自動クラッチが入る

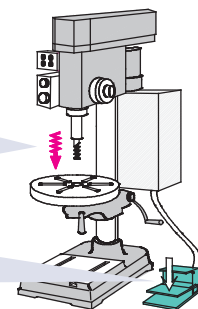


主軸が下がる

○EST24AA/38AA

主軸が下がる

フットスイッチを踏む



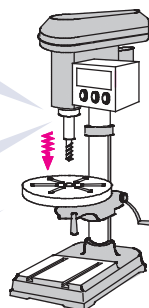
数値制御タイプ

○ESD460AA

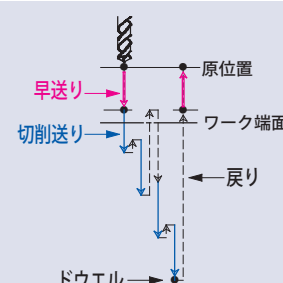
①タッチパネルに条件を入力する

②「自動起動」ボタンをONする

主軸が下がる



タッチパネル上で数値を入力することで、右のようにステップのパターンを細かく設定することが出来ます。



安全装置付きボール盤

2020年安全性に関するJIS制定されました！

2017年1月に経済産業省より、直立ボール盤の使用における死亡事故が報告されました。ボール盤の安全に関する国内標準化を推し進めることになり、2020年5月25日にボール盤の安全に対するJIS規格(JIS B 6034)が制定されました。エンコースでは、このJIS規格に準じる安全装置を取り揃えています。

主軸即時停止装置付きESSシリーズ



近年の安全に対する強い要望を受け、これまで停止後惰性回転を伴っていた標準機に対し、**即時**停止ボタンを追加したシリーズです。衣服の巻き込まれや工具の食い付きによるワークの回転など、有事の際のけがや事故のリスクを軽減します。背面の制御盤に、インバーターを搭載しており、モーターにブレーキをかけることで、主軸が停止します。

対応可能機種 ※すべて三相200V電源のみ

ESD350S
ESD460
ESD460AF
ESD350NT
ESD460MT
EUD500

即時停止標準装備機種

ESD460AA
EST24AA
EST38AA
ESS460MT-QCR

安全オプション

主軸カバー

主軸に工具部分を囲うカバーを追加します。目などへの切粉の飛散の防止や回転する工具に触れたり巻き込まれることによるケガを防ぎます。カバーは、工具長に合わせて長さを調節することが出来、加工中は主軸ストロークの動きに合わせて外側のカバーが上下動します。



ベルトカバーメカロック

ベルトカバーにメカロックを追加します。ベルトカバー内で回転するプーリーに対し、巻き込まれなどのリスクを軽減します。



インターロック

ベルトカバーの側面のリミットスイッチにより、ベルトカバーを開けると主軸が即時停止します。不用意にベルトカバーを開けたまま作業をしようとしても主軸は回転しませんので、より安心です。

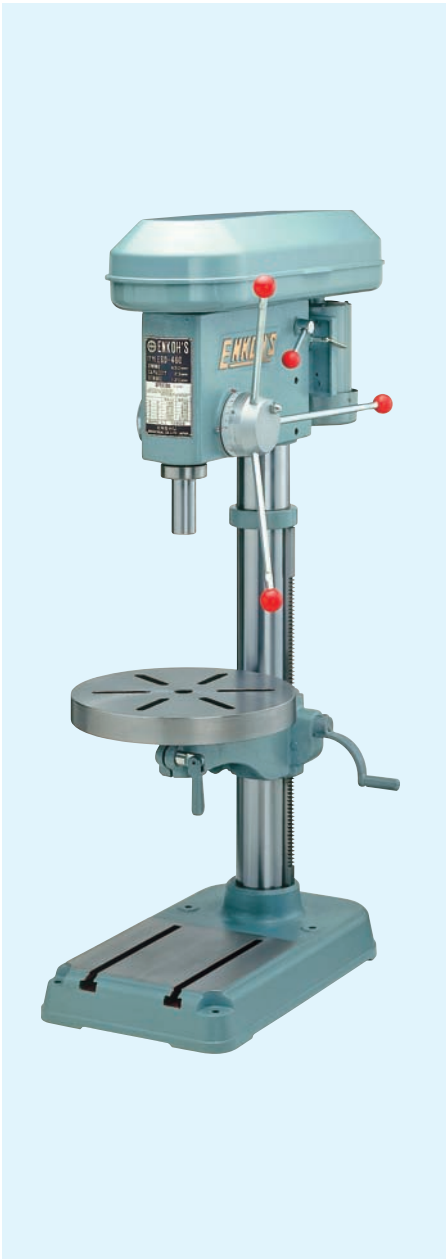


ドリリング専用・手動タイプ

ESD250

ESD350S

ESD460



仕 様					単位：mm				
形 式		ESD250	ESD350S	ESD460	形 式		ESD250	ESD350S	ESD460
振 り		250	350	450	主軸回転速度 (min ⁻¹)	50Hz	830・1665 3330	500・900 1500・2500	165・260・415 675・1090・1750
ドリリング 能 力	S45C	φ 2-8	φ 3-13	φ 4-23			60Hz	1000・2000 4000	600・1080 1800・3000
	FC200	φ 2-8	φ 3-13	φ 4-23					
主 軸 の 上 下 動		60	80	120	電 源		単相100V 三相200V	単相100V 三相200V	① 単相100V ② 三 相 200V
テーブルの上下動		267	300	425					
主軸とテーブルの最大距離		270	400	425	モ ー タ ー		200W 4P	250W 4P 400W 4P	①400W 4P ②750W 4P
主軸とベースの距離		367	555	655					
スピンドルテーパー		JT2S	JT6	MT2	V ベ ル ト 寸 法		M33"	A42"	A38" A31"
コ ラ ム の 直 径		48	80	90	据付寸法(W*L)		210*340	306*496	340*590
テーブルの 大 き さ	丸	—	φ 270	φ 350	機 械 の 高 さ (H)		687	980	1232
	角	□165	□250	□330	機 械 の 重 量 (k g)		37	75	145

ESD250		
本体寸法	テーブル寸法	ベース寸法

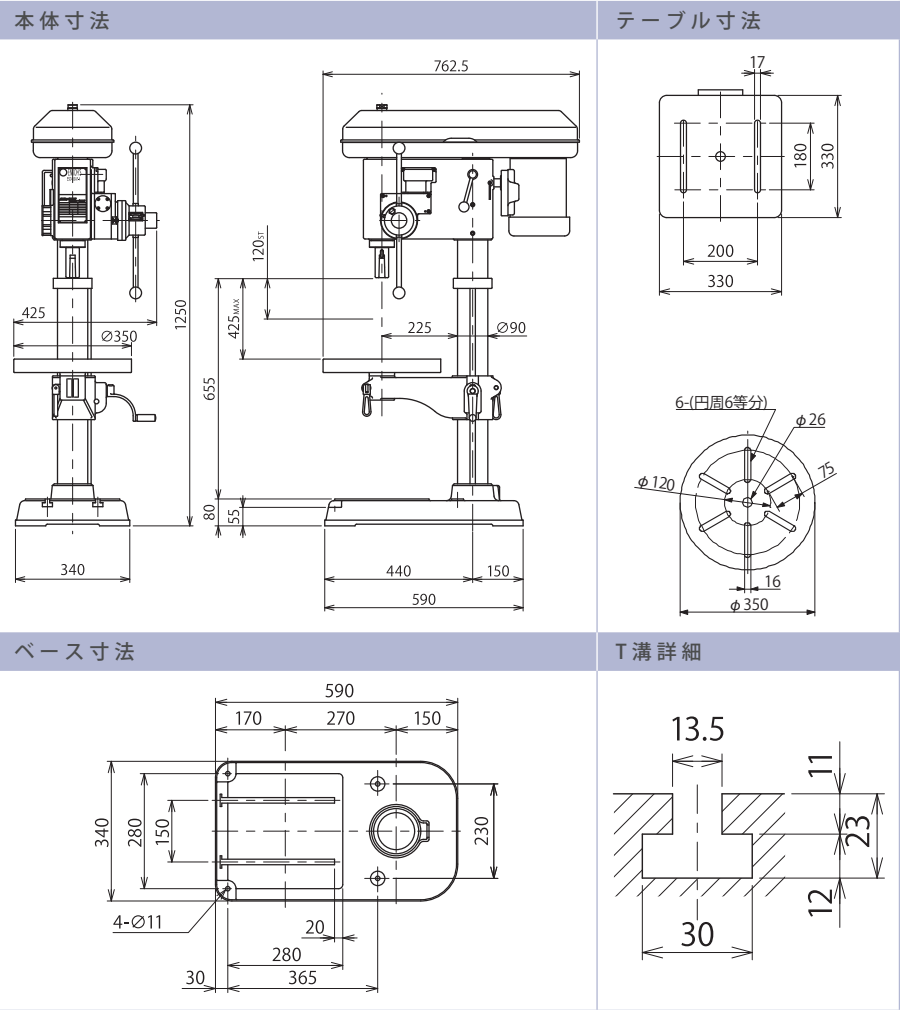
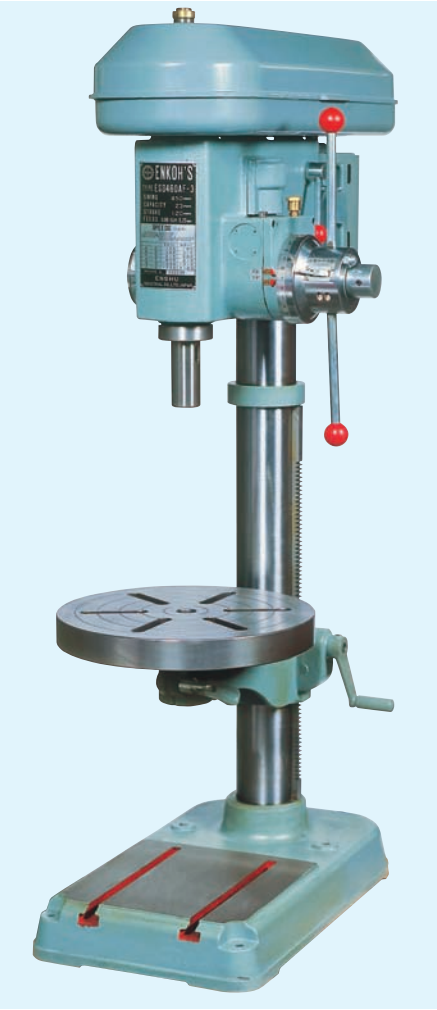
ESD350S			
本体寸法	テーブル寸法	ベース寸法	T溝詳細

ESD460			
本体寸法	テーブル寸法	ベース寸法	T溝詳細

商品コード一覧									
形 式	テ ー ブ ル		電 源		モ ー タ ー				
	丸	角	1 0 0 V	2 0 0 V	200W 4P	250W 4P	400W 4P	750W 4P	
ESD250-BK		○	○		○				
ESD250-CK		○		○	○				
ESD350S-DM	○		○			○			
ESD350S-FM	○		○				○		
ESD350S-EM	○			○		○			
ESD350S-GM	○			○			○		
ESD350S-DK		○	○			○			
ESD350S-FK		○	○				○		
ESD350S-EK		○		○		○			
ESD350S-GK		○		○			○		
ESD460-FM	○		○				○		
ESD460-IM	○			○				○	
ESD460-FK		○	○				○		
ESD460-IK		○		○				○	

ドリリング専用・自動送り機構付き

ESD460AF



仕 様

単位：mm

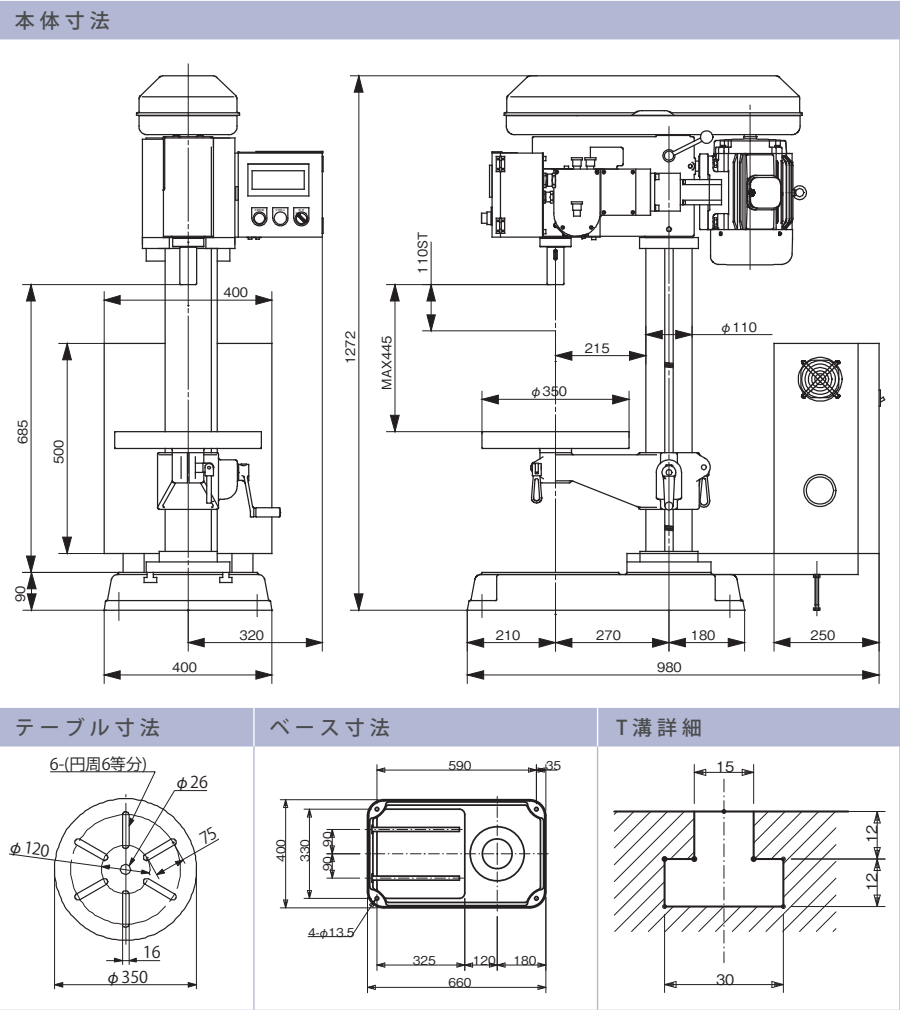
形 式		ESD460AF	形 式		ESD460AF
振 り		450	主軸回転速度 (min ⁻¹)	50Hz	165・260・415 675・1090・1750
ドリリング 能 力	S45C	φ4-23			60Hz
	FC200	φ4-23			
主 軸 の 上 下 動		120	主軸の自動送り量(mm/rev)		
テーブルの上下動		425	0.08 0.14 0.2		
主軸とテーブルの最大距離		425	電 源		三 相 200V
主軸とベースの距離		655	モ ー タ ー		750W 4P
スピンドルテーパー		MT2	V ベ ル ト 寸 法		A38" A31"
コ ラ ム の 直 径		90	据 付 寸 法 (W×L)		340×590
テーブルの 大 き さ	丸	φ350	機 械 の 高 さ (H)		1250
	角	□330	機 械 の 重 量 (kg)		155

商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
ESD460AF-IM	○	
ESD460AF-1K		○

ドリリング専用・数値制御タイプ

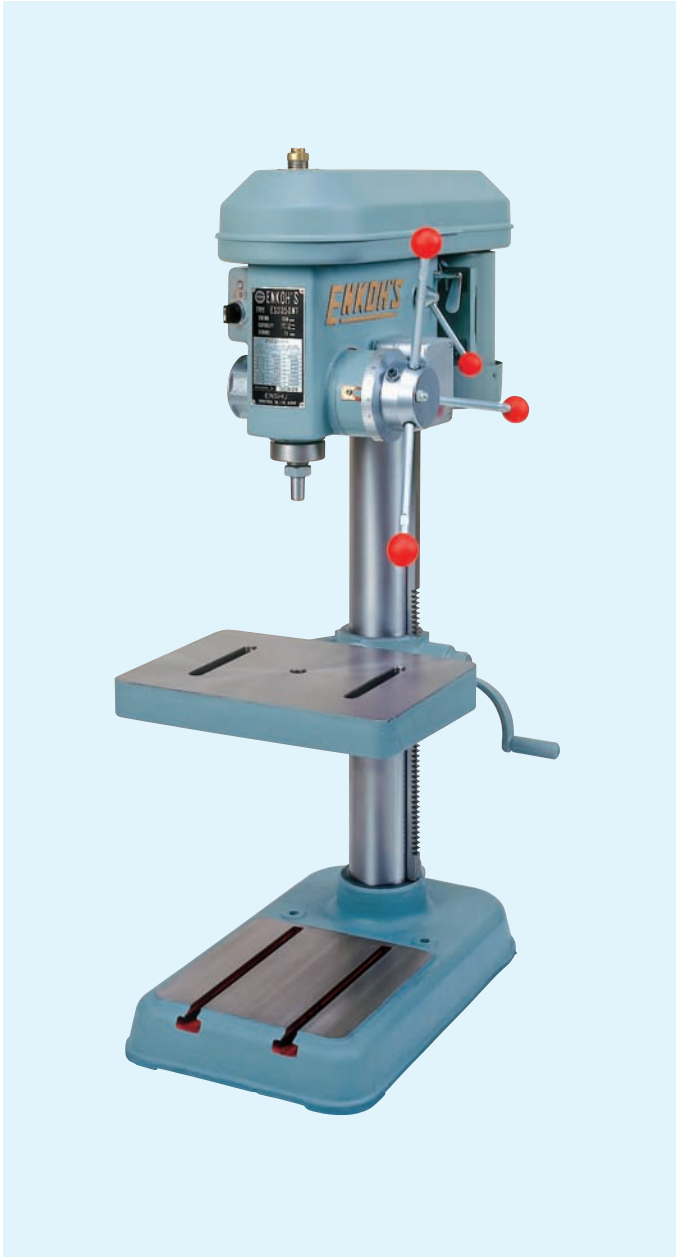
ESD460AA



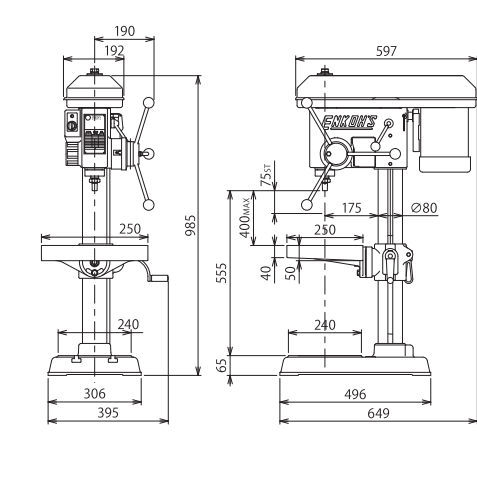
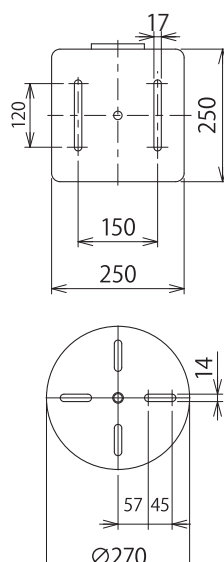
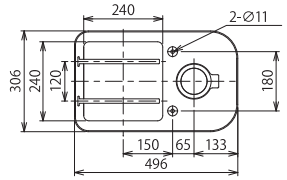
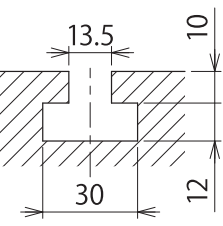
仕 様				単位：mm			
形 式		ESD460AA		形 式		ESD460AA	
振 り		430		主軸回転速度 (min ⁻¹)	50Hz	180～2000	
ドリリング 能力	S45C	φ3-20			60Hz	180～2400	
	FC200	φ3-20		主軸早送り(mm/min)		3000	
主 軸 の 上 下 動		110		切 削 送 り(mm/min)		16～540	
テーブルの上下動		385		電 源		三相200V	
主軸とテーブルの最大距離		445		モ ー タ ー		1.5KW 6P	
主軸とベースの距離		685		送 り モ ー タ ー		400W	
スピンドルテーパー		MT2		V ベ ル ト 寸 法		RA50"2本	
コ ラ ム の 直 径		110		据 付 寸 法 (W×L)		400×980	
テーブルの大きさ		丸	φ350	機 械 の 高 さ (H)		1272	
				機 械 の 重 量 (kg)		200	

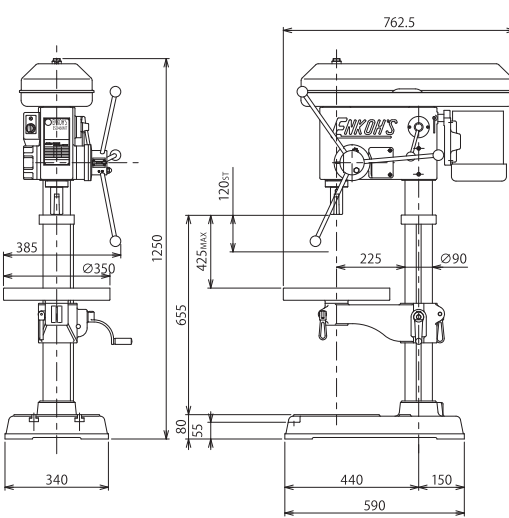
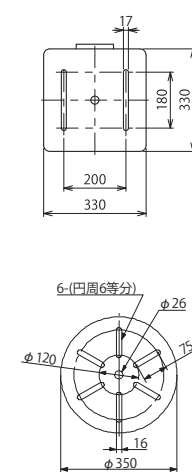
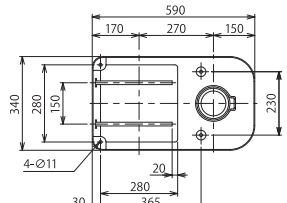
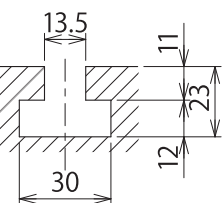
ドリリング、タッピング兼用・手動タイプ

ESD350NT/NTA ESD460MT



仕 様				単位：mm							
形 式		ESD350NT	ESD350NTA	ESD460MT		形 式		ESD350NT	ESD350NTA	ESD460MT	
振 り		350		450		主軸回転速度 (min ⁻¹)	50Hz	230・370・450 1120・1350・2080		150・250・400 600・1060・1720	
ドリリング 能力	S45C	φ3-13		φ4-23				60Hz	280・450・540 1350・1620・2500		185・300・490 790・1300・2100
	FC200	φ3-13		φ4-23			電 源		三相200V	単相100V	三相200V
タッピング 能力	S45C	M3-10		M4-14			モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)		400W 4P (H種耐熱)	
	FC200	M3-12		M4-18		V ベ ル ト 寸 法		A30"・A24"・A45"	A30"・A26"	A39"・A32"	
主 軸 の 上 下 動		75		120		据付寸法(W×L)		306×496		340×590	
テーブルの上下動		300		425		機 械 の 高 さ (H)		985		1250	
主軸とテーブルの最大距離		400		425		機 械 の 重 量 (kg)		85		160	
主軸とベースの距離		555		655							
スピンドルテーパー		JT6		MT2							
コ ラ ム の 直 径		80		90							
テーブルの 大 き さ	丸	φ270		φ350							
	角	□250		□330							

ESD350NT/NTA			
本体寸法	テーブル寸法	ベース寸法	T溝詳細
			

ESD460MT			
本体寸法	テーブル寸法	ベース寸法	T溝詳細
			

商品コード一覧							
形 式	テ ー ブ ル		電 源		モ タ ー		
	丸	角	100V	200V	400W 4P	750W 6P	
ESD350NT-GM	○			○	○		
ESD350NT-GK		○		○	○		
ESD350NTA-FM	○		○		○		
ESD350NTA-FK		○	○		○		
ESD460MT-JM	○			○		○	
ESD460MT-JK		○		○		○	

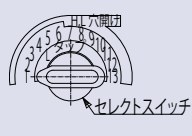
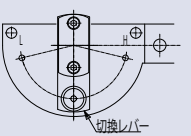
ベルト掛け替え不要ドリリング、タッピング兼用・手動タイプ

ESS460MT-QCR

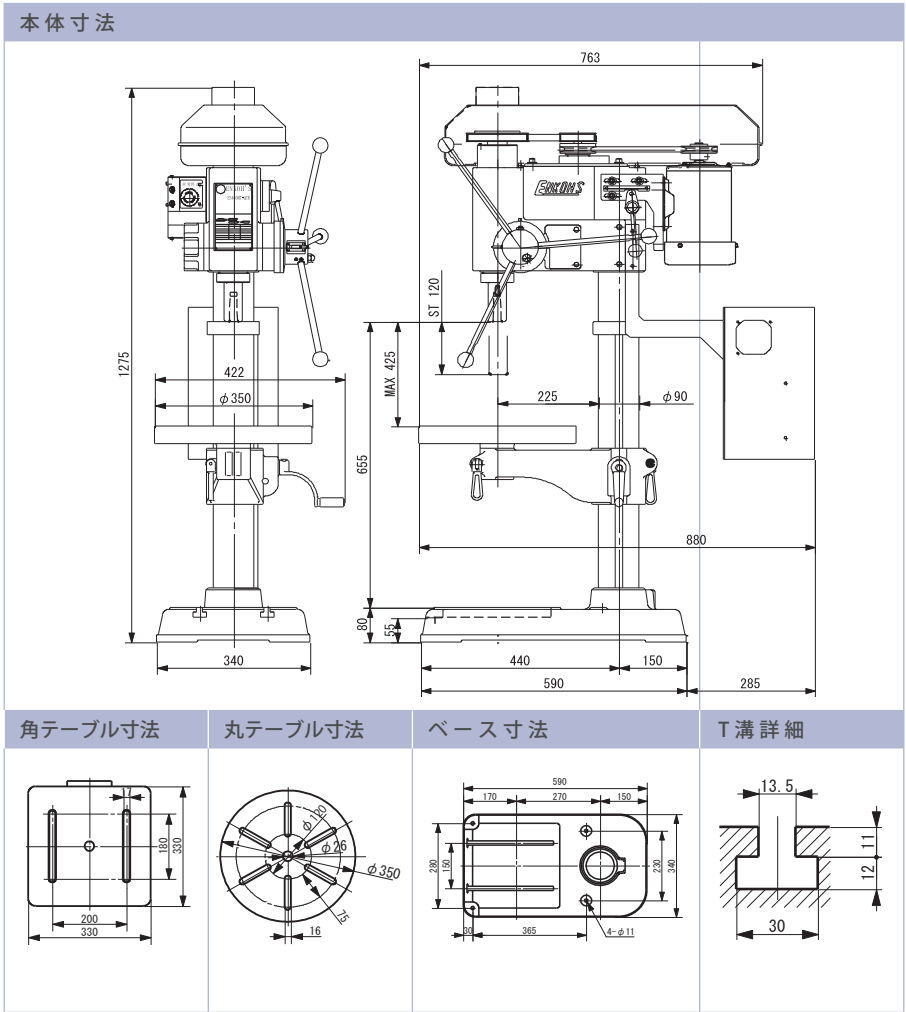


●回転数可変スイッチ仕様

手元スイッチにより、26段変速が可能です。



切替レバー
セレクトスイッチ

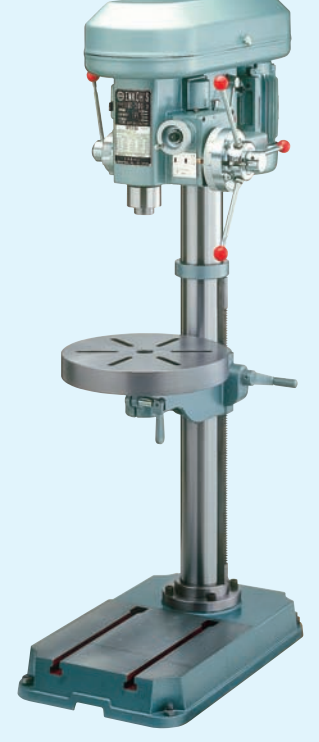


仕 様			単位：mm
形 式	ESS460MT-QCR		
振	リ	450	
ドリリング能力	S45C	φ4-23	主軸回転速度 (min ⁻¹)
	FC200	φ4-23	
タッピング能力	S45C	M4-14	低 速
	FC200	M4-18	
	S45C	M4-16	高 速
	FC200	M4-20	
主 軸 の 上 下 動		120	電 源
テーブルの上下動		425	モ ー タ ー
主軸とテーブルの最大距離		425	750W 4P
主軸とベースの距離		655	V ベ ル ト 寸 法
スピンドルテーパー		MT2	A30
コ ラ ム の 直 径		90	据 付 寸 法 (W×L)
テーブルの大きさ	丸	φ350	422×880
	角	□330	機 械 の 高 さ (H)
			1275
			機 械 の 重 量 (kg)
			150

商品コード一覧		
形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
ESS460MT-QCR - I K		○
ESS460MT-QCR - I M	○	

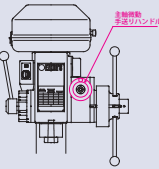
ドリリング、タッピング兼用・自動送り(ドリリングのみ)付き

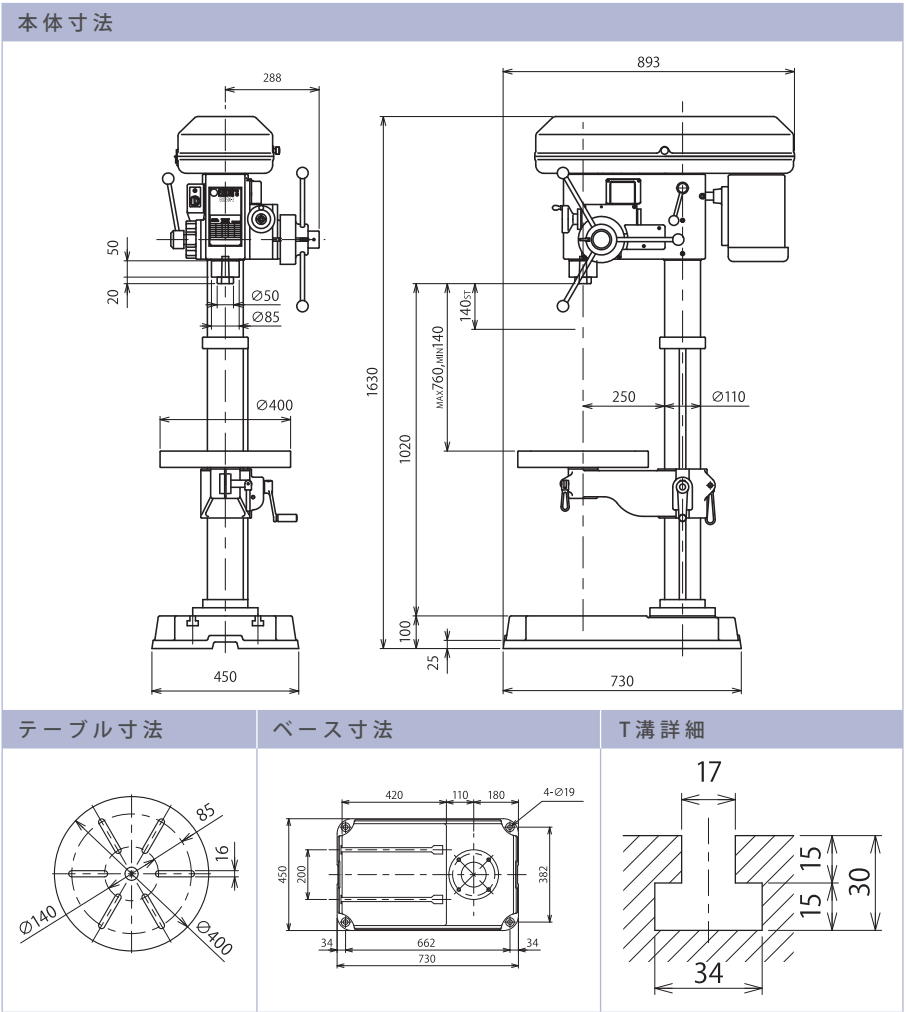
EUD500



●微動送りハンドル付

座グリ加工等の穴深さを決めたり、加工ビバリを防止する時に使います。自動送りや手動送りと比べ、深さ寸法を確保しやすくなります。





仕 様			単位：mm
形 式	EUD500		
振	リ	500	
ドリリング能力	S45C	φ4-32	主軸回転速度 (min ⁻¹)
	FC200	φ4-32	
タッピング能力	S45C	M4-16	50Hz
	FC200	M4-20	
主 軸 の 上 下 動		140	60Hz
テーブルの上下動		620	
主軸とテーブルの最大距離		760	主軸の自動送り量 (mm/rev)
主軸とベースの距離		1020	
スピンドルテーパー		MT3	0.07 0.12 0.17
コ ラ ム の 直 径		110	電 源
テーブルの大きさ	丸	φ400	三相200V
			モ ー タ ー
			1.5kW 4P 1.5kW 6P
			V ベ ル ト 寸 法
			B44" B37" B44" B38"
			据 付 寸 法 (W×L)
			450×730
			機 械 の 高 さ (H)
			1630
			機 械 の 重 量 (kg)
			280

商品コード一覧			
形 式	テ ー ブ ル	モ ー タ ー	
	丸	1.5kW 4P	1.5kW 6P
EUD500-LM	○	○	
EUD500-QM	○		○

タッピング専用・手動タイプ

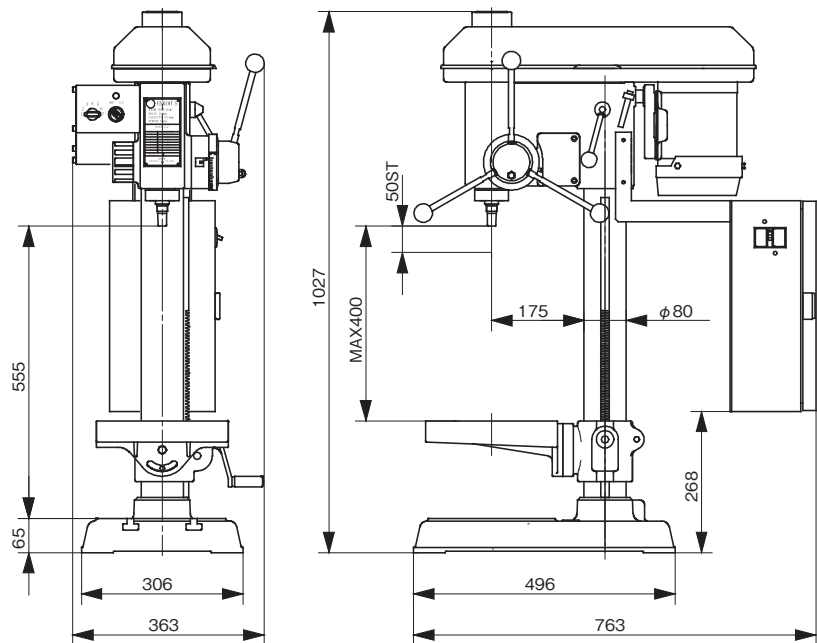
EST300



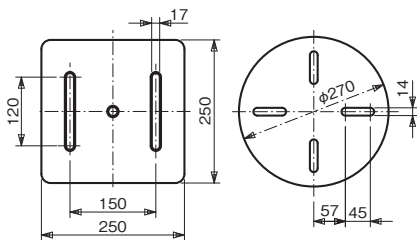
●回転数可変スイッチ仕様
ベルトの掛替えなしに回転数を変換できます。

ツマミNo	主軸回転数 (min ⁻¹)
1	300
2	350
3	400
4	450
5	500
6	550
7	600

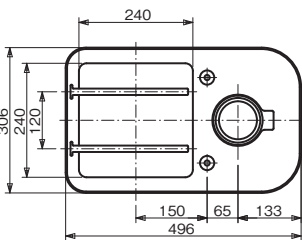
本体寸法



テーブル寸法



ベース寸法



仕 様

単位：mm

形 式	EST300	形 式	EST300
振 り	350	主軸回転速度 (min ⁻¹)	300・350・400・450・500・550・600
タッピング能力	M2-6	電 源	三相200V
主 軸 の 上 下 動	50	モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)
テーブルの上下動	300	V ベ ル ト 寸 法	A42"
主軸とテーブルの最大距離	400	据付寸法 (W×L)	363×763
主軸とベースの距離	555	機 械 の 高 さ (H)	1027
スピンドルテーパー	JT6	機 械 の 重 量 (kg)	75
コ ラ ム の 直 径	80		
テーブルの 大 き さ	丸		φ270
	角		□250

商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
EST300-GM	○	
EST300-GK		○

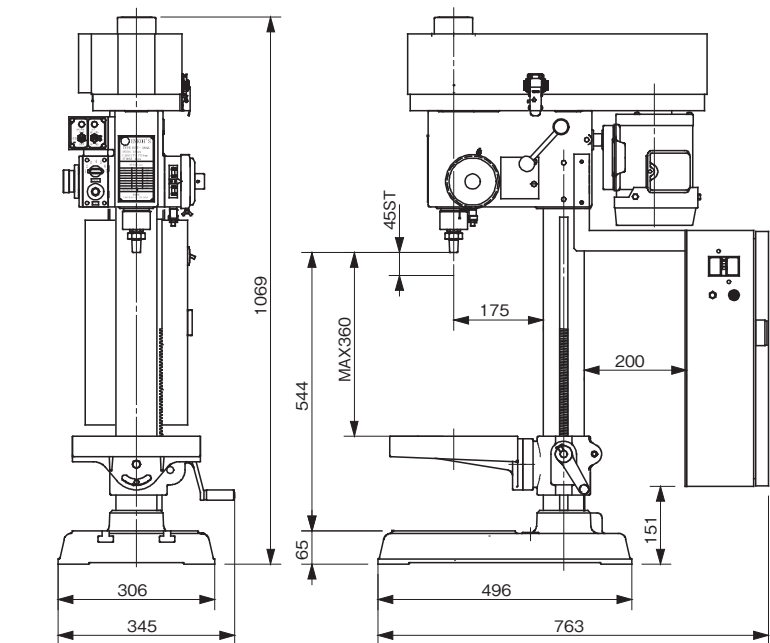
タッピング専用・自動送り付き

EST24AA/38AA

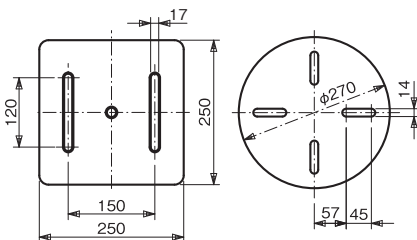


- 同期機能
主軸の回転と送り速度を同期させることで、タップ精度が向上します。
- フットスイッチ仕様
フットスイッチにより両手で作業できます。

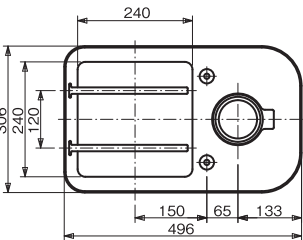
本体寸法



テーブル寸法



ベース寸法



仕 様

単位：mm

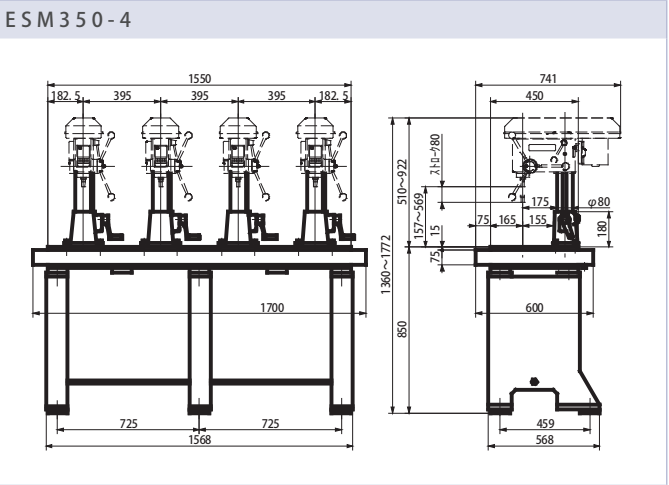
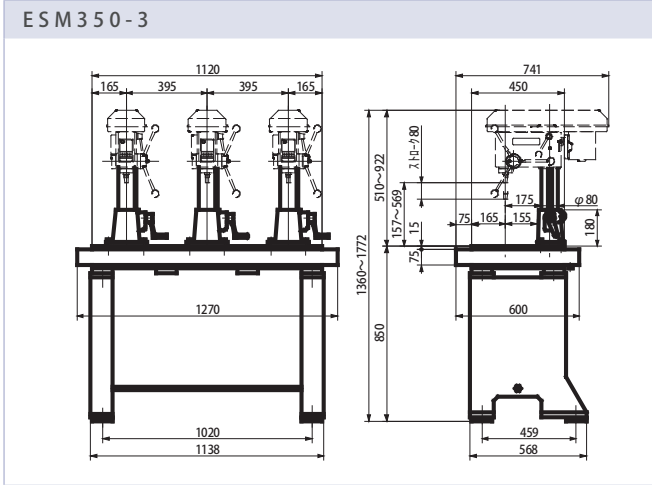
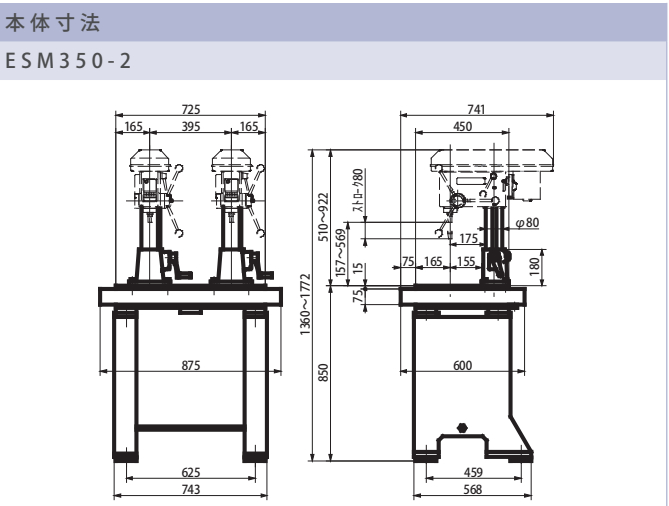
形 式	EST24AA	EST38AA	形 式	EST24AA	EST38AA
振 り	350		主軸回転速度 (min ⁻¹)	高速	575・670・765 860・960 1055・1150
タッピング能力	M2 (P0.4) M2.5 (P0.45) M2.6 (P0.45) M3 (P0.5) M4 (P0.7)	M3 (P0.5) M4 (P0.7) M5 (P0.8) M6 (P1) M8 (P1.25)		低速	300・350・400 450・500 550・600
	45		電 源	三相200V	
主 軸 の 上 下 動	300		モ ー タ ー	400W 4P (H種耐熱)	
テーブルの上下動	360		V ベ ル ト 寸 法	A42"	
主軸とテーブルの最大距離	544		据付寸法 (W×L)	363×763	
主軸とベースの距離	JT6		機 械 の 高 さ (H)	1070	
スピンドルテーパー	80		機 械 の 重 量 (kg)	75	
テーブルの 大 き さ	丸	φ270			
	角	□250			

商品コード一覧

形 式	テ ー ブ ル	
	丸	角
EST24AA-GM	○	
EST24AA-GK		○
EST38AA-GM	○	
EST38AA-GK		○

連立型

ESM350



仕 様				単位：mm			
形 式	ESM350-2	ESM350-3	ESM350-4	形 式	ESM350-2	ESM350-3	ESM350-4
	2 頭 式	3 頭 式	4 頭 式		2 頭 式	3 頭 式	4 頭 式
振 り	310			対 応 可 能 ヘ ッ ド	ESD350S ESD350NT ESD350NTA		
主軸ヘッドの上下動	445						
主軸とベースの距離	135～580						
ベースの作業面寸法	725＊320	1120＊320	1550＊320	据 付 寸 法 (W＊L)	743＊568	1138＊568	1568＊568
作業面までの高さ	850	850	850	機 械 の 高 さ (H)	1785	1785	1785
機 械 の 軸 間	395			機 械 の 重 量 (k g)	250	375	500
コ ラ ム の 直 径	80						

注 文 方 法

形式/(向かって左から) 搭載ヘッド/ 搭載ヘッド

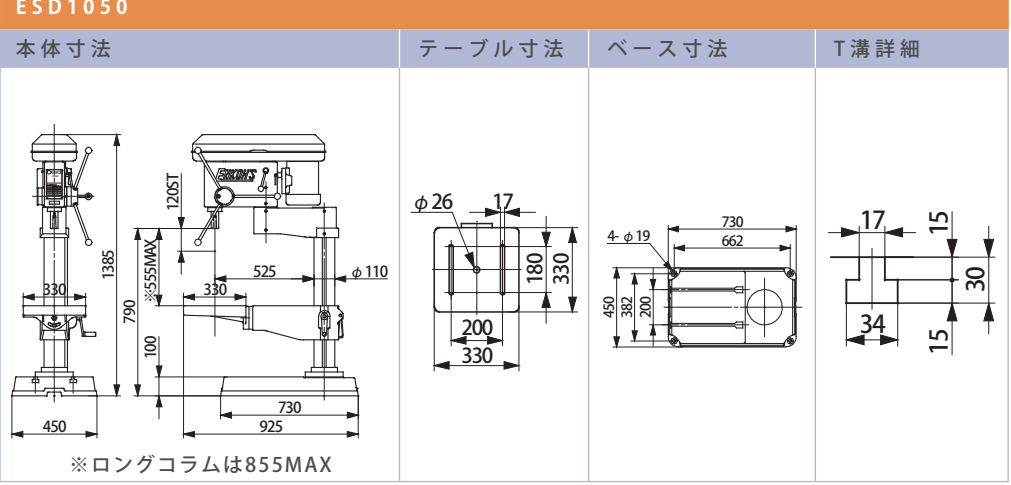
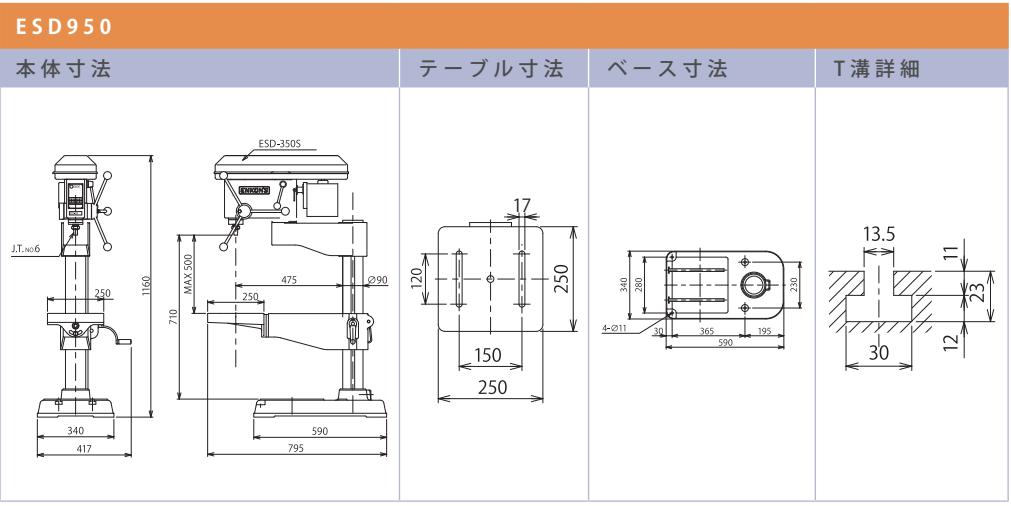
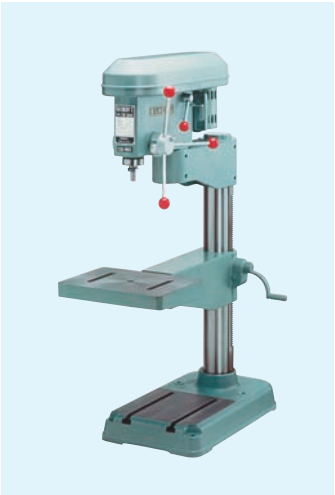
※搭載ヘッドについては、対応可能機種のパージにある商品コード一覧をご参照ください。
※テーブルは付属しませんので、丸テーブル、角テーブルどちらのコードを記入していただいてもかまいません。

例)
ESM350-3 / ESD350S-EM / ESD350S-EM / ESD350NT-GM
形式 搭載ヘッド左 搭載ヘッド中 搭載ヘッド右

ロングスイングタイプ

ESD950

ESD1050



仕 様				単位：mm			
形 式	ESD950	ESD1050		形 式	ESD950	ESD1050	
	ノーマル	ノーマル	ロングコラム		ノーマル	ノーマル	ロングコラム
振 り	950	1050		対 応 可 能 ヘ ッ ド	ESD350S ESD350NT ESD350NTA	ESD460 ESD460AF ESD460MT	
テーブルの上下動	420	620					
主軸とテーブルの最大距離	500	555	855				
主軸とベースの距離	710	790	1110	据 付 寸 法 (W * L)	340 * 590	450 * 730	
コ ラ ム の 直 径	90	110		機 械 の 高 さ (H)	1160	1385	1705
テーブルの大きさ	□250	□330		機 械 の 重 量 (k g)	120	200	210

注 文 方 法

形式/ 搭載ヘッド

※搭載ヘッドについては、対応可能機種のパージにある商品コード一覧をご参照ください。
※テーブルは角テーブルのみとなります。

例)
ESD-950 / ESD350S-EK
形式 搭載ヘッド

オプション

オプション一覧

ドリルチャック

シャンクがストレートの工具を取り付ける際に使用します。
ジャコブズテーパーに取り付きます。
(チャックハンドル付き)



キーレスチャック

ドリルチャックと用途は同じですが、チャックハンドル(締め付け工具)が不要なタイプです。



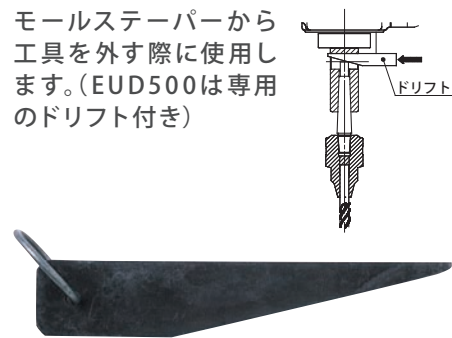
チャックアーバー

モールステーパー対応機に対しドリルチャックを接続する際に使用します。



ドリフト

モールステーパーから工具を外す際に使用します。(EUD500は専用のドリフト付き)



ボール盤架台

ボール盤を載せるための架台です。(通常は引き出し無しのタイプですが、サイズによっては写真のような引き出しタイプも取扱っております)



バイス

テーブルやベース上で、ワークを保持するために使用します。



ドリルスリーブ

機械の主軸テーパーより小さいテーパーの工具を取り付ける際の接続に使用します。



ドリルソケット

機械の主軸テーパーより大きいテーパーの工具を取り付ける際、または延長したいときに使用します。



ストレートシャンクドリルセット/ドリルスタンド

ハイスのストレートシャンクドリルセットとその収納用のスタンドです。

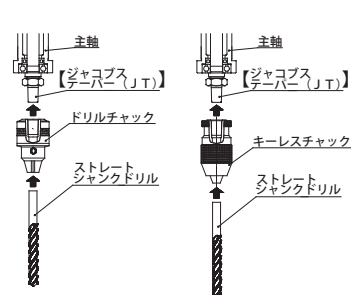


オプションの使用方法

主軸周りの必要工具は大きく分けると3つのパターンに分類されます。

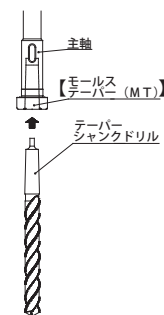
①JT(ジャコブズテーパー)対応機の場合

- JT+ドリルチャック(キーレスチャック)+ストレートシャンクドリル



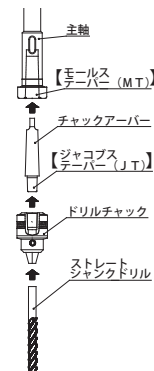
②MT(モールステーパー)対応機でテーパーシャンクドリルを使用する場合

- MT+テーパーシャンクドリル



③MT(モールステーパー)対応機でドリルチャックを使用する場合

- MT+チャックアーバー+ドリルチャック+ストレートシャンクドリル



スターターセット

ボール盤をすぐにお使い頂くための附属品のオールインワンセットです。

	主軸周辺※3				ボール盤架台	バイス	対応機種
	ドリルチャック	キーレスチャック	チャックアーバー	ドリフト			
①JT機用A	○				○	○	ESD250、ESD350S、ESD350NT/NTA、EST300、EST24AA/38AA
②JT機用B		○			○	○	
③MT機用A	○		○	○※1	○※2	○	ESD460、ESD460AF、ESD460AA、ESD460MT、EUD500
④MT機用B		○	○	○※1	○※2	○	

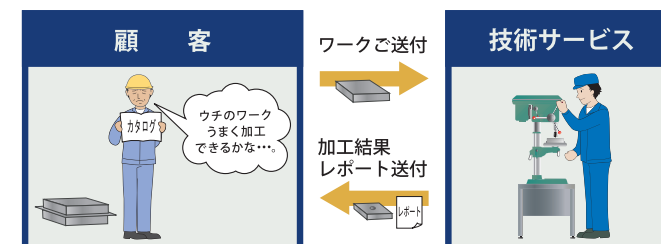
※1 EUD500の場合、専用のドリフトが付属していますので、スターターセットには含まれません。

※2 EUD500は床置きタイプのため、スターターセットに架台は含まれません。

※3 ドリルスリーブ、ドリルソケット、ストレートシャンクドリルセット、ドリルスタンドなどはスターターセットには含まれておりません。必要に応じてご相談ください。

サービス

テスト加工サービス



※加工内容によりましては、工具も御支給いただくことがあります。

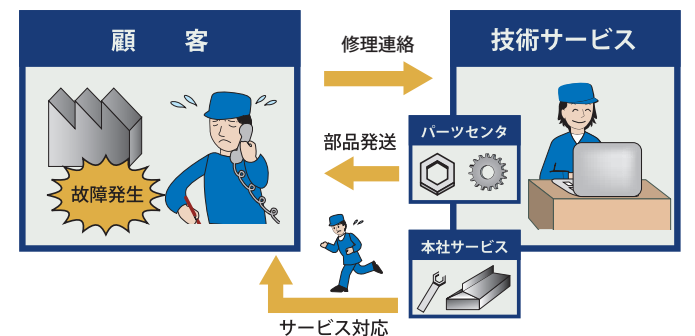
ご購入前のテスト加工を行います

ワークと加工指示を御送付いただければ無料でテスト加工を行います。テスト加工後、加工ワークとレポートを御返却致します。

ワーク等御送付先

〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町397
遠州工業株式会社 テスト加工 係
TEL 053-447-4117 FAX 053-448-7738

修理サービス



エンコースのボール盤は3年間保証です

品質と性能には絶対の自信を持ってお届けするエンコースのボール盤ですが、万が一の故障やトラブルへも、万全の体制で対応させていただきます。

無料小冊子



無料小冊子「失敗しない、ボール盤の使い方」プレゼント!!

「パートの人にボール盤作業をしてもらうけど不安・・・」
「タップ折れを防ぐにはどうすればいいかな・・・」
「あれ？うまくいかない・・・故障かな・・・」
穴あけ、ネジ立て、ボール盤作業は機械加工の基本中の基本、しかしそれだけの奥深さがあるのもまた事実です。本小冊子はそうしたボール盤の基本をわかり易くまとめたものです。新入社員の教育用としても御活用いただけます。